Standkammermaschinen

C 300

C 350



MULTIVAC Standkammermaschinen sind einfach zu bedienen, zu reinigen und zu warten. Sie bieten höchste Leistung auf kleinster Fläche und überzeugen ein ganzes Maschinenleben lang durch ihre Produktionsleistung und Packungsqualität. Aufgrund ihrer kompakten Abmessungen sind MULTIVAC Standkammermaschinen sehr flexibel einsetzbar. Dadurch sind sie eine ideale Verpackungslösung für Metzgereien, Käsereien, Restaurants, Hotels, Direktvermarkter, Supermärkte sowie für ein breites Spektrum an Konsumgütern.

Maschinenklassen

Welche Anforderungen haben Sie an Ihre Kammermaschine? Geringe Aufstellfläche? Maximale Leistung? Höchste Effizienz? MULTIVAC bietet ein einzigartig breites Maschinenprogramm, um Ihre Anforderungen auf ideale Weise zu erfüllen.

Die Tabelle zeigt nur einen Auszug aus dem MULTIVAC Kammermaschinen Portfolio, wir bieten auch kompaktere und leistungsfähigere Modelle an.







	Tischkammer- maschinen	Standkammermaschinen	
		kompakt	groß
Modelle	C 70 C 100 C 200 C 250	C 300 C 350 C 370	C 400 C 800
Produktgröße	****	****	****
Produktionsvolumen	kleine Chargen	kleine bis mittlere Chargen	kleine bis mittlere Chargen
Automatisierbarkeit	****	****	****
Schutzbegasung	C 100, C 200, C 250	C 300, C 350, C 370	C 400, C 800

Vorteile

- · Sichere Verarbeitung von unterschiedlichsten Beutelmaterialien
- · Hohe Siegelnahtqualität durch bewährtes MULTIVAC Siegelsystem
- · Robuste und langlebige Konstruktion
- · Kammerdeckel aus Edelstahl mit Sichtfenster aus Sicherheitsglas
- · Einfache und sichere Bedienung
- · Direkte Messung des Vakuums durch Vakuumsensor
- Digitale Elektroniksteuerung MC 06 mit Auto-Stopp-Funktion, sanfter Belüftung, Vakuum-Schnellstopp und 29 Produktspeicherplätzen
- · Individuell wählbare Ausstattung mit Vakuumpumpen
- · Optional mit einer Schutzgaseinrichtung ausstattbar
- · Hygienegerechtes Design und hochwertige Materialien für einfachste Reinigung
- · Komplett washdownfähig
- · Siegelschienen, Einlegeplatten und Schrägeinsätze sind ohne Werkzeug für die Reinigung herausnehmbar
- · Prüfung durch die Deutsche Gesetzliche Unfallsicherung (DGUV)
- · Alle Kammermaschinen tragen das GS-Prüfsiegel

Die große Packungsvielfalt

Eine Beutelverpackung kann im Lebenszyklus eines Produktes unterschiedlichste Aufgaben erfüllen. Entsprechend vielfältig sind ihre Einsatzbereiche. Sie schützen vor mechanischen und Umgebungseinflüssen, verlängern die Haltbarkeit von Produkten und erfüllen unterschiedlichste Anforderungen von logistischen Ketten.

Lebensmittel

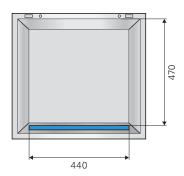
- · Verkaufspackungen
- Reifepackungen für Fleisch und Käse zur kontrollierten Reifung und Reduzierung von Reifeverlusten
- · Lagerpackungen zur hygienischen und verlustfreien Lagerung von Produkten zwischen räumlich oder zeitlich getrennten Prozessschritten (z. B. Kaliberware für Slicer)
- · Transportpackungen für den hygienischen und verlustfreien Transport von Produkten

Industrie- und Konsumgüter (Non-Food)

- · Verkaufspackungen
- · Transportpackungen für den sicheren und effizienten Transport von Produkten
- · Prozesspackungen für den innerbetrieblichen Transport von Halbzeugen zwischen räumlich oder zeitlich getrennten Prozessschritten

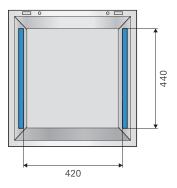






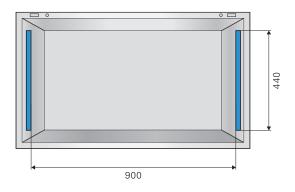
C 300

- Kompakteste Standkammermaschine von MULTIVAC
- · Hohe Taktleistung
- Doppelnaht-Trennsiegelung als Standardausstattung
- Ausstattbar mit Vakuumpumpen bis zu 63 m³/h
- · Austattbar mit Schutzgaseinrichtung für MAP-Packungen



- Zwei Siegelschinen bieten mehr Flexibilität, insbesondere für das Verpacken mehrerer kleiner Produkte
- Doppelnaht-Trennsiegelung als Standardausstattung
- Ausstattbar mit Vakuumpumpen bis zu 63 m³/h





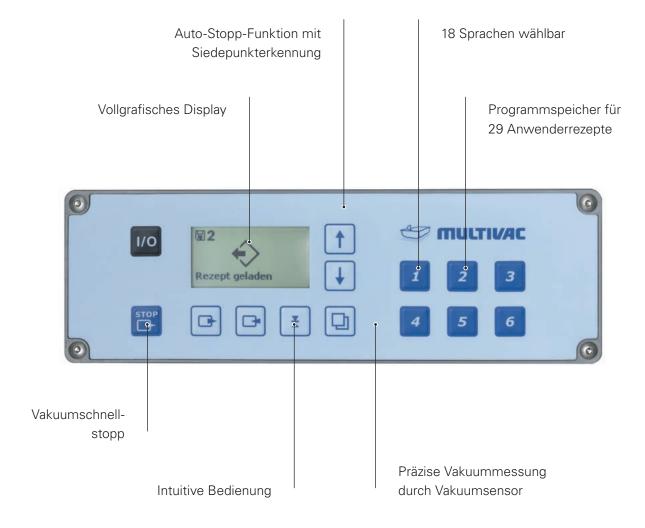
- Besonders großer Siegelschinenabstand für lange Produkte, z.B. ganze Fische, Salamistangen, etc.
- · Doppelnaht-Trennsiegelung als Standardausstattung
- · Ausstattbar mit Vakuumpumpen bis zu 150 m³/h

Einfache Bedienung

Steuerung MC-Serie

Die digitale Elektroniksteuerung MC ist einfach und intuitiv bedienbar. Hierfür wird eine leicht zu reinigende Folientastatur mit LCD-Display eingesetzt. Auf dem sicher ablesbaren Display werden alle Prozessschritte übersichtlich dargestellt. Mit 18 einstellbaren Bediensprachen sind die MULTIVAC Kammermaschinen weltweit sicher zu bedienen.

Die Auto-Stopp-Funktion ermöglicht selbst ungeübten Bedienern perfekte Verpackungsergebnisse. Beim Erreichen des optimalen Vakuums wird der Evakuierprozess automatisch beendet und der nächste Verpackungsschritt gestartet. Dabei setzt MULTIVAC für die Ermittlung der Vakuum- und Schutzgaswerte einen hochwertigen und sehr präzisen Sensor ein.



Ausstattung und Optionen

MULTIVAC Kammermaschinen sind für eine maximale Packungsqualität ausgelegt. Aufgrund ihres breiten Spektrums an Ausstattungsoptionen können die Maschinen perfekt auf das Packgut und die Verarbeitung unterschiedlichster Beutelmaterialien ausgelegt werden.

Für die perfekte Anpassung an Ihren Produktions- und Verpackungsprozess bieten wir vielfältige Ausstattungsoptionen und gewährleisten damit eine maximale Ausbringung.

Zubehör

MULTIVAC entwickelt und produziert wichtiges Zubehör für Ihre Kammermaschine selbst, wie beispielsweise Schrumpfeinrichtungen, Trockeneinrichtungen, Fahrgestelle, Einfüllhilfen, etc.. Auf diese Weise können wir für jede Komponente erstklassige Qualität gewährleisten und sicherstellen, dass sich die einzelnen Module nahtlos in das Gesamtsystem einfügen.

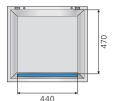








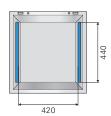
Standkammermaschine



	440	
Austattung		
Länge der Siegelschiene (nutzbar) in mm	1 x 440	
Kammertiefe / -breite in mm	470	
Anzahl der Siegelschienen	1 x vorne	
Kammerhöhe in mm	• 160 o 230	
Sichtfenster aus Sicherheitsglas	•	
Vakuumpumpe in m³/h	o 40 o 63	
Anschluß für externe Vakuumpumpe	0	
Maschinenmaße B x T x H (bei geschlossenem Deckel) in mm	550 x 660 x 900	
Maschinenmaße B x T x H (bei geöffnetem Deckel) in mm	550 x 660 x 1.390	
Gewicht in kg	160	
Absaugdrossel	0	
Schutzgaseinrichtung	o inkl. Beutelklemmung	
Siegelvarianten		
Doppelnaht-Trennsiegelung	•	
Doppelnaht-Siegelung	0	
Einfachsiegelung	-	
Einfachsiegelung oben und unten	0	
Doppelnaht-Siegelung oben und unten	0	
Spannung	3 x 400 V, 50 Hz 3 x 220 V, 60 Hz	
Zubehör		
Schrägeinsatz	•	
Beutelaufblasgerät (BA 01)	0	
Fleischgabel	0	
Schrumpftank (SE 60)	0	
Gasmischer	0	

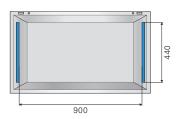


C 350





C 370



	ı	
2 x 440	2 x 440	
430	900	
1 x links,	1 x links,	
1 x rechts	1 x rechts	
160	160	
•	•	
o 40	o 63	
o 63	o 100	
	o 150	
0	0	
690 x 590 x 1.020	1100 x 585 x 900	
690 x 590 x 1.390	1100 x 585 x 1.340	
160	200	
0	0	
0	0	
inkl. Beutelklemmung	inkl. Beutelklemmung	
•	•	
0	0	
_	-	
0	0	
0	0	
3 x 400 V, 50 Hz	3 x 400 V, 50 Hz	
3 x 220 V, 60 Hz	3 x 220 V, 60 Hz	
	I	
•	•	
0	0	
0	0	
0	0	
0	0	

Rudolf TANNER Handelsges.m.b.H.

A-2320 Schwechat, Haydnstraße 26

Tel.: +43 664 33 50 500 +43 664 45 61 015

E-Mail: office@rtanner.at, Homepage: www.rtanner.at